



VÁLVULAS DE BOLA DE 3 VÍAS EN PVC-U
PVC-U 3 WAY BALL VALVES
VANNE À BILLE 3 VOIES EN PVC-U

VÁLVULAS DE BOLA DE 3 VÍAS EN PVC-U PN 10 bar - Cierre de P.T.F.E. y juntas tóricas de EPDM o FPM
PVC-U 3 WAY BALL VALVES NP 10 bar - P.T.F.E. seat and EPDM or FPM O-rings
VANNE À BILLE 3 VOIES EN PVC-U PN 10 bar - Garniture de P.T.F.E. et joints toriques de EPDM ou FPM

PASO EN FORMA DE T / T PORT MODEL / LUMIÈRE EN T

Manguitos encolar / Socket ends / Raccords à coller

CODIGO	TUBO Ø	Kg.	DN	Und/C Pcs/Box
2510016	16	0,226	15	40 M
2510020	20	0,221	15	40 M
2510025	25	0,300	20	28 M
2510032	32	0,489	25	36 K
2510040	40	0,742	32	22 K
* 2510050	50	1,436	40	12 K
* 2510063	63	2,142	50	10 K



Juntas de FPM
FPM joints
Joints de FPM



CODIGO
2516016
2516020
2516025
2516032
2516040
* 2516050
* 2516063

Manguitos rosca hembra BSP / BSP Female threaded ends /
Tarauée BSP femelle

CODIGO	TUBO Ø	Kg.	DN	Und/C Pcs/Box
2520016	3/8"	0,228	15	40 M
2520020	1/2"	0,219	15	40 M
2520025	3/4"	0,300	20	28 M
2520032	1"	0,485	25	36 K
2520040	1 1/4"	0,728	32	22 K
* 2520050	1 1/2"	1,452	40	12 K
* 2520063	2"	2,184	50	10 K

* Válvula 3 vías con 4 asientos PTFE de centrado
* Maneta de ABS (Naranja)

Juntas de FPM
FPM joints
Joints de FPM



CODIGO
2526016
2526020
2526025
2526032
2526040
* 2526050
* 2526063

FPM = Caucho fluorcarbonado

PASO EN FORMA DE L / L PORT MODEL / LUMIÈRE EN L

Manguitos encolar / Socket ends / Raccords à coller

CODIGO	TUBO Ø	Kg.	DN	Und/C Pcs/Box
2510017	16	0,227	15	40 M
2510021	20	0,222	15	40 M
2510026	25	0,303	20	28 M
2510033	32	0,492	25	36 K
2510041	40	0,760	32	22 K
* 2510051	50	1,456	40	12 K
* 2510064	63	1,843	50	10 K

Juntas de FPM
FPM joints
Joints de FPM



CODIGO
2516017
2516021
2516026
2516033
2516041
* 2516051
* 2516064

Manguitos rosca hembra BSP / BSP female threaded ends /
Tarauée BSP femelle

CODIGO	TUBO Ø	Kg.	DN	Und/C Pcs/Box
2520017	3/8"	0,229	15	40 M
2520021	1/2"	0,220	15	40 M
2520026	3/4"	0,303	20	28 M
2520033	1"	0,488	25	36 K
2520041	1 1/4"	0,746	32	22 K
* 2520051	1 1/2"	1,475	40	12 K
* 2520064	2"	1,885	50	10 K

* Válvula 3 vías con 4 asientos PTFE de centrado
* Maneta de ABS (Naranja)



Juntas de FPM
FPM joints
Joints de FPM



CODIGO
2526017
2526021
2526026
2526033
2526041
* 2526051
* 2526064

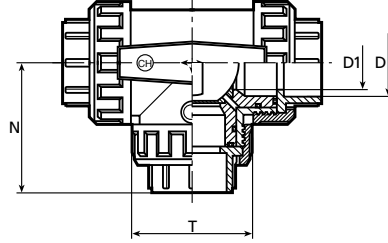
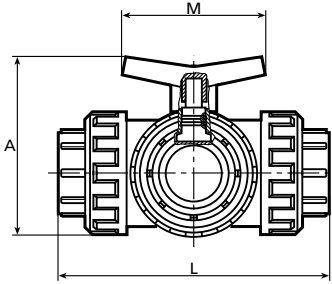
FPM = Caucho fluorcarbonado



VÁLVULAS DE BOLA DE 3 VÍAS EN PVC-U
 PVC-U 3 WAY BALL VALVES
 VANNE À BILLE 3 VOIES EN PVC-U

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

VÁLVULAS DE BOLA DE 3 VÍAS - 3 WAY BALL VALVES - VANNE À BILLE 3 VOIS



Ø VÁLVULA	D1	D	L	A	M	T	N
16	15	16	112	80	85	45	57
20	15	20	112	80	85	45	57
25	20	25	123	87	85	55	62
32	25	32	147	104	100	66	74
40	32	40	169	115	100	79	82
* 50	40	50	207	145	128	102	94
* 63	50	63	230	160	128	111	117

CONDICIONES DE TRABAJO:

- Temperatura máxima 60°C.
- Presión 10 bar a 20°C.

- * Válvulas de 3 vías con 4 asientos PTFE de centraje
- * Maneta de ABS (Naranja)

WORK CONDITIONS:

- Maximum operating temperature 60°C.
- Pressure 10 bar - at 20°C.

- * 3 way ball valves with 4 P.T.F.E. seats
- * Handle in ABS (Orange)

CONDITIONS DE TRAVAIL:

- Température maximum 60°C.
- Pression 10 bar à 20°C.

- * Vanne 3 voies avec 4 P.T.F.E. sieges
- * Poignée en ABS (Orange)

INSTRUCCIONES DE MONTAJE / MONTAGE INSTRUCTIONS / INSTRUCTIONS DE MONTAGE



Una vez encolados los manguitos de la válvula, se empieza a montar en el siguiente orden:

1. La posición de la maneta será como en la foto, es decir, alineada con las embocaduras A y B.
2. Se apretará, a mano, la tuerca C hasta el final de su rosca.
3. Se apretarán con la mano, progresiva y alternativamente, las tuercas A y B hasta el final de su rosca.
4. Se reapretarán finalmente todas las roscas de nuevo a mano.

Once you have the valve's sleeve glued, start to assemble in the following order:

1. The position of the handle must be like the picture, aligned to the A & B sockets.
2. Fit tightly the nut C to the end of the thread, by hand.
3. Tight, by hand, gradual and alternatively the nuts A & B to the end of the thread.
4. Fit tightly again all the nuts by hand.

Une fois encolés les manchons de la vanne, monter avec le suivant ordre:

1. La position de la poignée sera comme la photo, c'est-à-dire, aligné avec les manchons A et B.
2. Serrer à main l'écrou C jusqu'à fin de vis.
3. Serre, graduel et alternativement, à main, les écrous A et B jusqu'à fin de vis.
4. Après ça, serre, de nouveau, tout les écrous à main.

POSICIÓN DE APERTURA Y CIERRE DE LAS CONEXIONES DE LA VÁLVULA SEGÚN CADA 90° DE GIRO EN EL SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL RELOJ

OPEN & CLOSE POSITION OF THE VALVE CONNECTIONS BY EACH 90° TURN IN THE CLOCK SENSE DIRECTION

POSITION DE FERME ET OUVERT DE LE RACCORDEMENT DE LA VANNE POUR CHAQUE TOUR DE 90° DANS LE SENSE DE LA AIGUILLE DE L'HORLOGE

POSICIÓN / POSITION T				
1ª	2ª	3ª	4ª	5ª
0°	90°	180°	270°	360°



POSICIÓN / POSITION L				
1ª	2ª	3ª	4ª	5ª
0°	90°	180°	270°	360°